

An aerial photograph of a vast vineyard during the golden hour of sunset. The sun is low on the horizon, casting a warm, orange glow over the landscape. Rows of grapevines stretch across the rolling hills. Numerous workers, dressed in casual work clothes, are scattered throughout the vineyard, actively harvesting the grapes. Some are using red plastic bins to collect the fruit. A small, dark-colored tractor or utility vehicle is parked on a dirt path within the vineyard. The background shows more hills and a few distant buildings under the soft light of the setting sun.

BILANCIO SOSTENIBILITA'
2024-2025

TOSTI
1820
Canelli



«L'umanità ha la possibilità di rendere sostenibile lo sviluppo, cioè di far sì che esso soddisfi i bisogni dell'attuale generazione senza compromettere la capacità delle generazioni future di rispondere ai loro»

- GRO HARLEM BRUNDTLAND -

TOSTI
1820
Canelli

LA NOSTRA STORIA

Tostil820 produce vini e spumanti dal 1820: 200 anni di vendemmie all'insegna della qualità per un'azienda familiare guidata da 8 generazioni dalla famiglia Bosca. Un patrimonio fatto di anni di tradizione e cultura nella vinificazione che ha portato a individuare le migliori zone di coltivazione e i migliori metodi di lavorazione delle uve.



Per Tostil820 la passione per il vino è un business di famiglia. Oggi Giovanni Bosca, insieme a Mariacristina Castelletta, sono la settima generazione alla guida di Tostil820, mentre i figli Giulio e Guglielmo Bosca rappresentano l'ottava generazione.

IL NOSTRO TERRITORIO

TOSTI
1820
Canelli

Tostil820 è a Canelli, nel cuore della zona di produzione del Moscato Bianco a Denominazione di Origine Controllata e Garantita, un territorio unico al mondo per vocazione vitivinicola, RICONOSCIUTO PATRIMONIO DELL'UMANITA' DALL'UNESCO PER LA SUA BELLEZZA.

Le dolci colline di questo straordinario territorio ospitano i vigneti Tostil820.

Il più prezioso patrimonio Tostil820 sono le famiglie di conferenti che coltivano con passione 650 ettari di vigneti con una media di poco più di un ettaro di terreno per famiglia di uve raccolte a mano, con i quali c'è piena condivisione di valori.

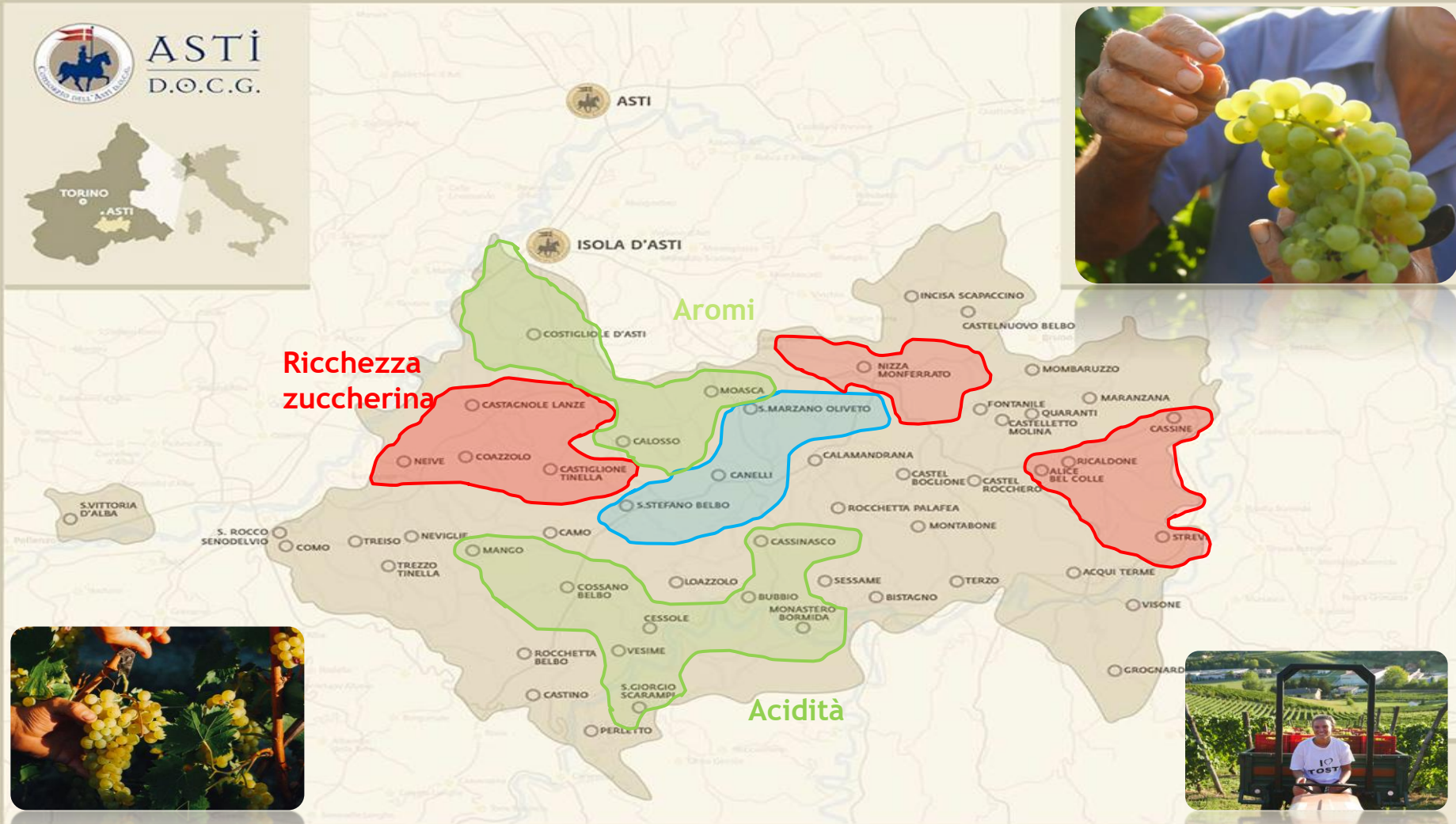
La stretta e duratura relazione di fiducia che lega i coltivatori d'uva e Tostil820 permette un controllo della filiera da parte dell'azienda, dalla vigna alla bottiglia con l'obiettivo assoluto di una qualità che non si discute.

Punto centrale della politica di Tosti è infatti il sostegno al territorio in cui è profondamente radicata.





ASTI
D.O.C.G.



LA NOSTRE PRODUZIONI

TOSTI[®]
1820



LA NOSTRE PRODUZIONI

TOSTI[®]
1820



TORLASCO
ITALIA

LA NOSTRE PRODUZIONI



LA NOSTRE PRODUZIONI



LA NOSTRE PRODUZIONI



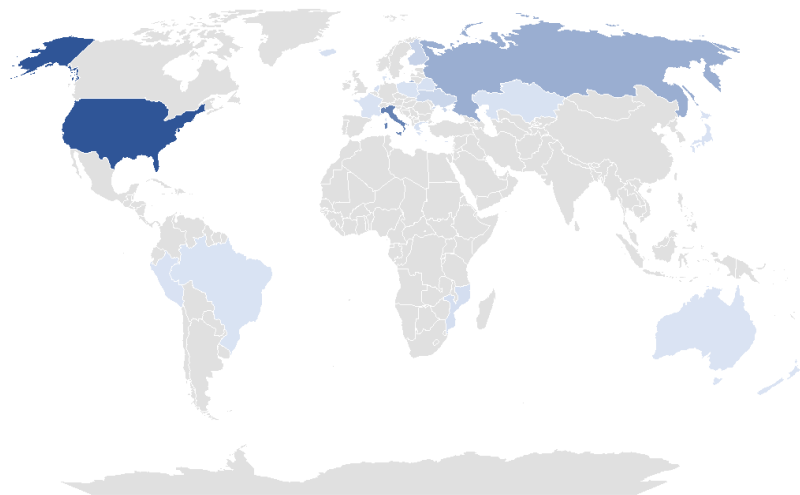
LA NOSTRE PRODUZIONI



I NOSTRI PRINCIPALI MERCATI DI RIFERIMENTO

Principali mercati

FATTURATO 2024 PER PAESE



© Australian Bureau of Statistics, GeoNames, Geospatial Data Edit, Microsoft, Navinfo, OpenPlaces, OpenStreetMap, Overture Maps Foundation, TomTom, Wikipedia, Zerrin
Con tecnologia Bing

Produciamo vini destinati ai mercati nazionali ed internazionali, portando la tradizione Tostil820 in tutto il mondo.

I nostri maggiori mercati sono gli USA,
a seguire con
GRAN BRETAGNA
ITALIA
RUSSIA
UCRAINA
FINLANDIA
AFRICA (*alcuni Paesi*)

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI



LA NORMA DI RIFERIMENTO: EQUALITAS Rev. 04

TOSTI
1820
Canelli

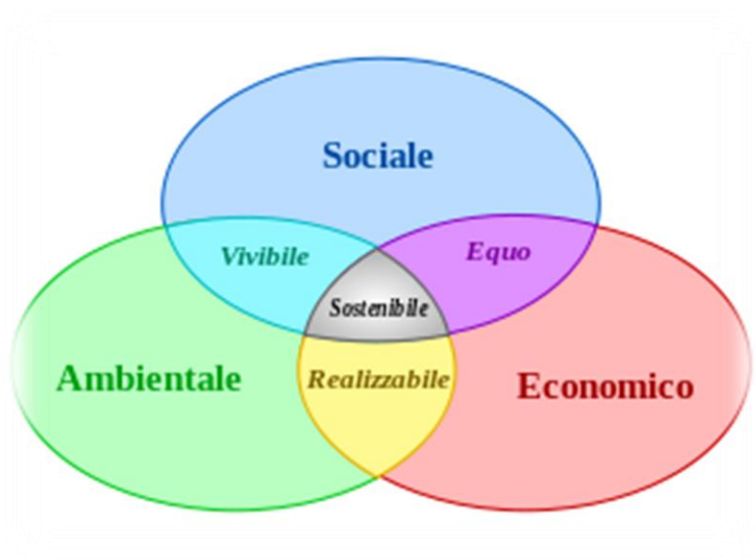
TOSTI 1820 Spa ha deciso di certificare secondo lo standard *EQUALITAS - ORGANIZZAZIONE SOSTENIBILE* i propri processi aziendali lungo l'intera filiera produttiva, dall'arrivo dell'uva in cantina all'imbottigliamento e vendita del prodotto finito. Nel 2022, primo anno di sorveglianza, il sistema di gestione della TOSTI 1820 Spa si è adeguato alla Revisione 4 dello standard.

In questa tematica, la TOSTI1820 si impegna a perseguire gli obiettivi di sviluppo sostenibile (goals) prefissati dall'ONU nell'Agenda 2030.



IL NOSTRO IMPEGNO PER LA SOSTENIBILITA'

La sostenibilità è da intendersi non come uno stato o una visione immutabile, ma piuttosto come un processo continuo, che richiama la necessità di coniugare le tre dimensioni fondamentali e inscindibili dello sviluppo: Ambientale, Economico e Sociale.



LA NOSTRA POLITICA SU QUALITA' E SOSTENIBILITA'

TOSTI 1820 Canelli	Politica della qualità e della sostenibilità	Pag. 1 di 2 Revisione 9 del 20/08/2021
---------------------------------	---	--

L'azienda Tosti1820 è specializzata nelle attività di produzione e imbottigliamento di vini fermi, frizzanti e spumanti (sia con metodo classico che tramite Charmat), vermouth, bevande aromatizzate a base vino, mosti parzialmente fermentati).

L'azienda, nata 200 anni fa a Canelli, culla dello spumante, guidata oggi dalla settima generazione, ha come mission:

- produrre vini di alta qualità, grazie alla profonda expertise enologica e enobistica, nel rispetto di tutti i requisiti legislativi e regolamentari atti a garantire la qualità, la sicurezza alimentare e l'autenticità del prodotto
- l'innovazione nella tradizione con grande spazio alla creatività e al design in modo da offrire prodotti distintivi in un mercato molto concorrenziale
- il proprio sviluppo aziendale non disgiunto da criteri di sostenibilità ambientale, economica e sociale.

Al fine di perseguire la mission, Tosti 1820 ha deciso di istituire e mantenere un sistema di gestione qualità integrato aderente ai requisiti delle certificazioni BRC, IFS, Biologica ed Equalitas controllato da un ente terzo indipendente.

Per concretizzare il primo punto della mission, la Direzione:

- si impegna a perseguire il miglioramento continuo dell'efficacia del Sistema Integrato, il rispetto della legislazione vigente e dei capitolati definiti con i clienti
- definisce degli obiettivi misurabili di sicurezza alimentare, di produttività, ambientali e sociali e li comunica alle funzioni interessate
- definisce e riesamina gli obiettivi al fine di indirizzare le azioni e gli investimenti necessari per conseguirli
- assicura che la presente politica sia diffusa, compresa e condivisa ad ogni livello aziendale, nonché divulgata
- promuove una cultura della qualità in ogni reparto al fine di responsabilizzare i propri dipendenti su come possono impattare con il proprio lavoro sulla sicurezza alimentare dei prodotti
- coinvolge e motiva il personale nello sviluppo della professionalità mediante un'accurata pianificazione della formazione
- mira a conseguire la soddisfazione del cliente e la sicurezza, la qualità e l'autenticità del prodotto
- punta, attraverso l'adozione di azioni correttive basate sull'analisi dei reclami, delle non conformità e di obiettivi mirati, a soddisfare le aspettative dei clienti
- ottimizza i processi di comunicazione interna ed esterna relativi ai processi produttivi, la salute e sicurezza sui luoghi di lavoro, la sicurezza alimentare e rintracciabilità dei prodotti forniti, applicando una costante collaborazione con Enti e Strutture Pubbliche per il contenimento e la riduzione degli impatti ambientali e per la gestione delle emergenze.

Al fine di soddisfare il terzo punto della mission, la Direzione:

- punta alla riduzione delle emissioni di CO₂ e del consumo di acqua
- si impegna a perseguire obiettivi di sviluppo che non provochino danni ambientali, che prediligano sistemi di recupero e riciclo, riduzione dei rifiuti, delle emissioni in atmosfera nel rispetto di principi etici di tutela nei confronti dei dipendenti e della collettività
- si impegna a produrre prodotti che non abbiano impatti negativi sulla biodiversità, nella convinzione che la biodiversità rafforza la produttività di un ecosistema mentre la perdita di biodiversità contribuisce all'insicurezza alimentare ed energetica, aumenta la vulnerabilità ai disastri naturali, come inondazioni o tempeste, diminuisce il livello della salute all'interno della società, riduce la disponibilità e la qualità delle risorse idriche e impoverisce le tradizioni culturali
- sceglie di affiancare alla produzione di reference convenzionali anche reference biologiche, sia per il rispetto di una politica di sviluppo sostenibile, sia per andare incontro alle esigenze di un consumatore sempre più consapevole

TOSTI 1820 Canelli	Politica della qualità e della sostenibilità	Pag. 2 di 2 Revisione 9 del 20/08/2021
---------------------------------	---	--

- promuove lo sviluppo e la valorizzazione del territorio e della comunità tramite il mantenimento di un rapporto storico con i propri fornitori di uva, ai quali è garantito un prezzo equo.
- diffonde a fornitori, clienti, Enti pubblici e alla collettività un bilancio di sostenibilità in cui sono dettagliati gli obiettivi aziendali e i risultati raggiunti
- rispetta la legislazione vigente e le convenzioni ILO

Il rispetto della legislazione vigente e delle convenzioni ILO implica:

- rifiuto assoluto di qualsiasi forma di lavoro minorile o forzato;
- garanzia di un ambiente di lavoro salubre e sicuro in conformità a quanto stabilito dalla normativa in materia;
- pieno rispetto della libertà di associazione e del diritto alla contrattazione collettiva;
- rifiuto assoluto di qualsiasi forma di discriminazione basata su sesso, razza, religione e lesiva dei diritti dell'individuo;
- rifiuto assoluto di pratiche disciplinari basate su punizioni corporali, forme di coercizione mentale o fisica e abusi verbali;
- garanzia di orari di lavoro e di retribuzioni in linea con le normative nazionali e locali vigenti in materia di lavoro;
- adozione di sistemi di gestione in grado di monitorare il rispetto di quanto sopra sia all'interno dell'azienda che da parte dei propri fornitori.

La Tosti si prefigge di raggiungere gli obiettivi stabiliti tramite:

- la scelta, compatibilmente con le esigenze dei clienti, di materiali di confezionamento sempre più ecosostenibili in quanto compostabili o riciclabili o composti di materiale riciclato
- la razionalizzazione e continua valutazione dei protocolli di cantina al fine di ridurre l'utilizzo di additivi a parità di risultato
- la razionalizzazione e continua valutazione dei protocolli di pulizia al fine di ridurre lo spreco di acqua e detergenti a parità di risultato
- la valutazione di fornitori sulla base di criteri di sostenibilità ambientale ed etica e loro incoraggiamento a perseguire obiettivi relativi alla sostenibilità
- il monitoraggio dei consumi di acqua e di emissione di gas CO₂ equivalenti e l'implementazione di investimenti o di procedure volti alla loro riduzione

Canelli, 20.08.2021

Stefano Pirelli

LA NOSTRA VIGNA

Tostil820 amministra 7 ettari di vigneto di uva Moscato nel pregiato territorio di Canelli che sono coltivati interamente con metodo biologico. Da questo territorio nascono Moscato d'Asti DOCG e Asti Secco DOCG Biologici «Le Lucciole».



LA NOSTRA VIGNA: INDICATORE BIODIVERSITA'

Nel mese di Maggio del 2022 Unione Italiana Vini ha incaricato un consulente abilitato al rilevamento degli Indici di Biodiversità del Protocollo «**Biodiversity Friend**» di verificare la qualità biologica di suolo, acqua e aria dell'Azienda Tosti 1820.

L'azienda ha una buona biodiversità del suolo, valore che in condizioni di prelievo ottimali sarebbe destinato certamente a salire, nonostante le condizioni siccitose è stata rilevata la presenza di anellidi (lombrichi), in profondità 25-30 cm di suolo. Ideale la scelta di posticipare il rilievo attendendo la pioggia.

La biodiversità media del suolo ha ottenuto un punteggio di 130, dove 100 rappresenta la soglia della sufficienza.

La biodiversità lichenica, indice di qualità dell'aria, è risultata molto buona, in linea con l'ambiente circostante che oltre alle attività agricole e agroindustriali da spazio anche ad aree boschive. La biodiversità media dell'aria (indice lichenico) ha ottenuto un punteggio di 65, dove 45 rappresenta la soglia della sufficienza.



Gasteropodi



Enchitreidi



Lombrichi



Isopodi



Chilopodi
Litobiomorfi



Ragni



Collemboli
con furca



Collemboli
senza furca



Acari



Diplopodi



Coleotteri



Sinfili



Imenotteri



Larve di
Coleottero

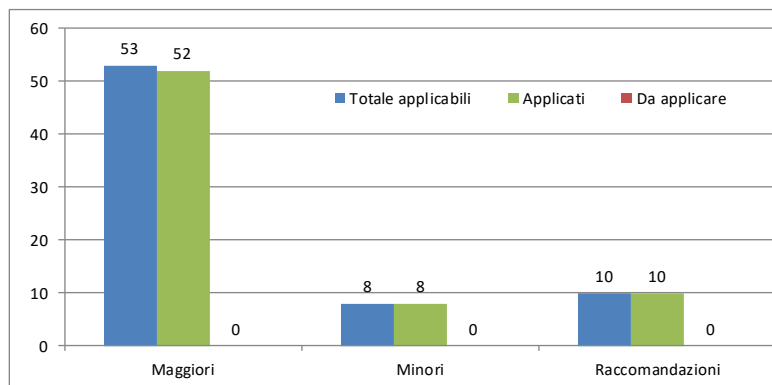


Larve di
Ditteri

AUDIT INTERNI

Il sistema di sostenibilità secondo lo standard Equalitas è sottoposto a valutazione attraverso verifiche interne svolte da personale esterno qualificato. Dall'audit interno eseguito in data 20/05/2024 è emersa solo una NC. Nell'immagine sottostante sono stati identificati come requisiti maggiori applicati al 100%.

		Totale Equalitas	Non Applicabili	Totale applicabili in azienda	Requisiti applicati allo stato attuale	Conformi	Non Conformi	Da applicare nei prossimi anni	
Requisiti Equalitas	Maggiori	75	22	53	53 100,0%	52	1	0	0,0%
	Minori	21	13	8	6 75,0%	8	0	0	0,0%
	Raccomandazioni	51	41	10	-10 -100,0%	10	0	0	0,0%



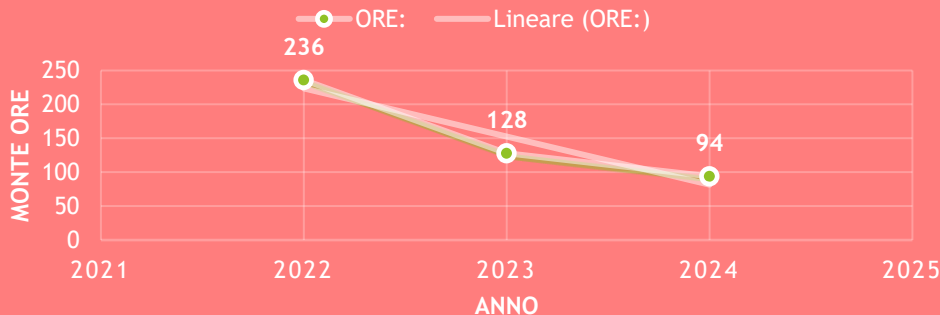
SALUTE E SICUREZZA SUI LUOGHI DI LAVORO

La TOSTI1820 opera con elevati standard di Sicurezza e Salute sul luogo di lavoro, perseguendo la politica sulla sicurezza allineata alla natura ed all'entità dei rischi delle proprie attività e finalizzata alla prevenzione di tutti gli infortuni, incidenti verificatisi o potenziali e malattie professionali.

➔ A novembre del 2024 sono state inserite, sui muletti in produzione, luci di sicurezza posteriori e anteriori sempre attive durante la marcia per migliorare la sicurezza operativa generale; oltre ad aver apportato delle modifiche di miglioramento alla segnaletica orizzontale di stabilimento.

**ZERO INFORTUNI SUL
LAVORO nel 2024**

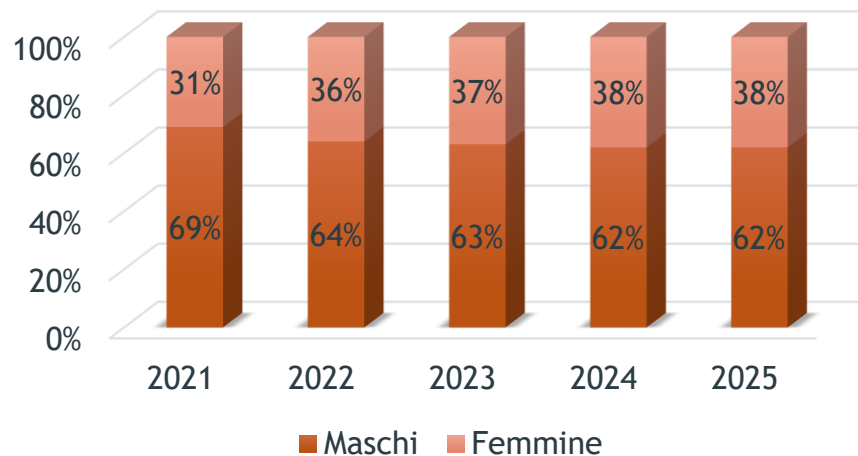
-ORE FORMAZIONE SICUREZZA SUI LUOGHI DI LAVORO



DIVERSITA', INCLUSIONE E PARI OPPORTUNITA'

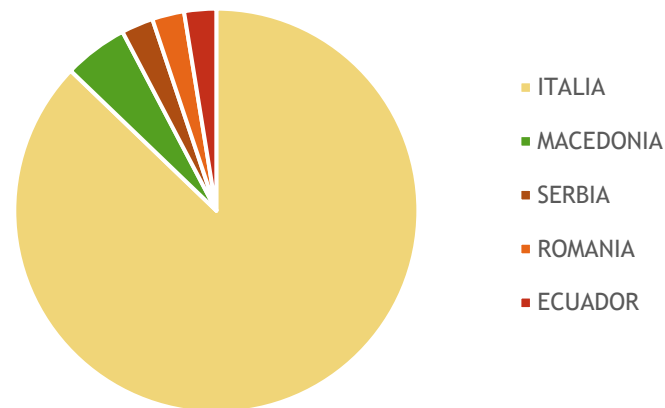


Distribuzione di genere



Durante il corso degli anni il personale femminile è aumentato passando dal 31% nel 2021 al 38% nella prima parte del 2025.

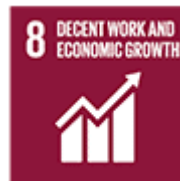
Nazionalità



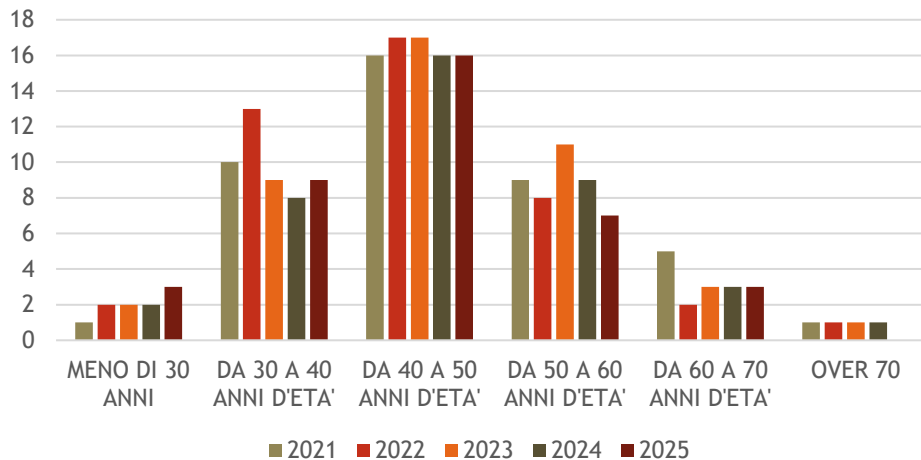
Il 13% dei dipendenti è di origine straniera

Dati aggiornati al 31 Maggio 2025

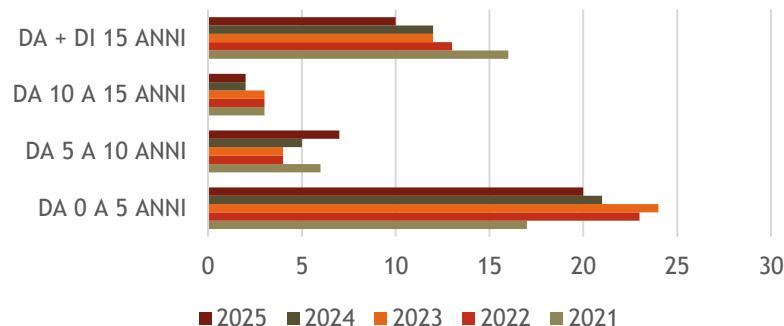
ANALISI DELLA FORZA LAVORO



Età anagrafica dipendenti



Anni di servizio 2021-2025

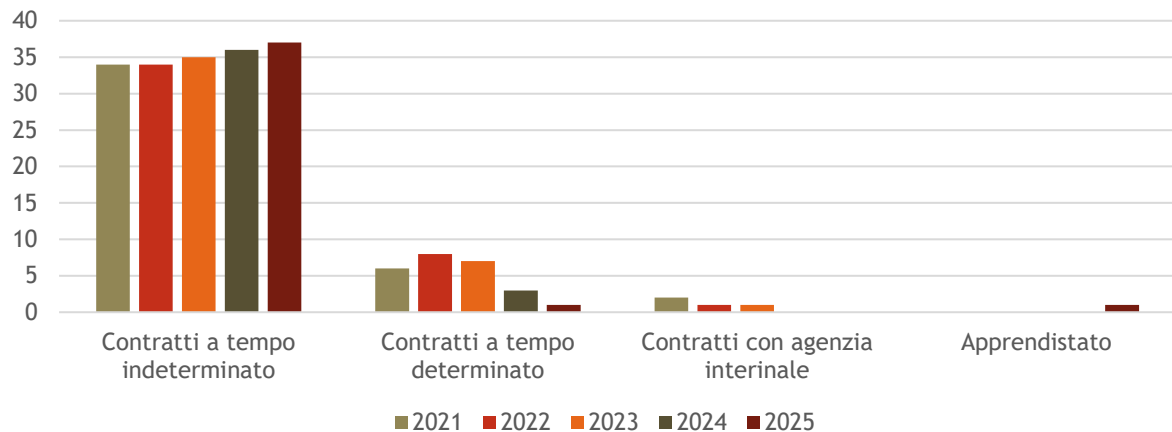


Il tasso di turn over complessivo è costante contando che negli ultimi anni sono coincisi alcuni pensionamenti. Le persone neoassunte stanno contribuito a cambiare le statistiche dell'azienda andando a ridurre l'età media dei dipendenti: c'è un graduale ricambio generazionale.

ANALISI DELLA FORZA LAVORO



Tipologia di contratto



Il nostro obiettivo è quello di dare continuità e valore al lavoro dei nostri collaboratori anche a livello contrattuale.

I contratti con agenzia interinale sono stati tutti trasformati in contratti diretti con l'azienda.

Anche i contratti a tempo determinato sono sempre meno frequenti.

In azienda è presente un sindacato: vi è libertà di associazione e si contano 6 iscritti.

Dati aggiornati al 31 Maggio 2025

TOSTI
1820
Canelli

ANALISI DEL TURNOVER



Il tasso di turnover complessivo è un trend costante in quanto è entrato/uscito lo stesso numero di persone nel 2024.

Relativamente alle persone uscite nel 2024, nel 50% dei casi la causa principale è stata il raggiungimento dell'età pensionabile.

Nel restante 50% dei casi le dimissioni sono dovute alla scelta di nuove sfide professionali in realtà più grandi e/o multinazionali e questioni logistiche.

Anche il tasso di compensazione è costante.

Le assunzioni a tempo determinato/apprendistato sono l'iter standard per l'ingresso in azienda e quasi sempre sono finalizzate (con l'eccezione degli stagionali assunti in vendemmia) ad assumere i dipendenti con un contratto stabile e duraturo.

TURNOVER PERSONALE						
	2020	2021	2022	2023	2024	
Entrati	0	2	4	4	4	
Usciti	2	5	5	2	4	
Organico medio	32	39	40	45	39	
Organico inizio del periodo	33	39	40	43	40	
Turnover	Calcolo	2020	2021	2022	2023	2024
Tasso di turnover complessivo	(Entrati+Usciti) / organico medio del periodo	6,3%	17,9%	22,5%	13,3%	20,5%
Tasso di turnover negativo	Usciti / Organico inizio del periodo	6,1%	12,8%	12,5%	4,7%	10,0%
Tasso di turnover positivo	Entrati/ Organico inizio del periodo	0,0%	5,1%	10,0%	8,9%	10,3%
Tasso di compensazione del turnover	Entrati/Usciti	0,0%	40,0%	80,0%	200,0%	100,0%



Le difficili e instabili condizioni di mercato hanno portato al non raggiungimento di alcuni degli obiettivi prefissati, anche se si nota un notevole miglioramento rispetto al 2023.

Rispetto agli anni precedenti, è notevolmente migliorata la % di recupero rifiuti e l'impiego dell'energia elettrica. Anche se i kg di detersivi, sanificanti, additivi e coadiuvanti sono diminuiti, se rapportassimo il quantitativo in kg alle bottiglie prodotte durante l'anno questo risulterebbe negativo a causa di una diminuzione della produzione.

Ora si lavora per raggiungere gli obiettivi per il 2025, concentrandosi sul migliorare il dato in merito al consumo acqua.

Aspetto ambientale	INDICATORE	OBIETTIVO ANNO 2023	RISULTATO ANNO 2023	OBIETTIVO ANNO 2024	RISULTATO ANNO 2024	OBIETTIVO ANNO 2025
RIFIUTI SOLIDI	% di rifiuti a recupero su rifiuti prodotti	>84%	79%	>79%	99,98%	> 99
UTILIZZO FONTI ENERGETICHE E RISORSE NATURALI	Incidenza consumo di gas metano /n° di bottiglie prodotte	<0,020	0,025	<0,025	0,027	<0,025
	Incidenza consumo di acqua in litri /n° di bottiglie prodotte	<4	4,6	<4,6	6,1	< 5
	Incidenza kwh / n° bottiglie prodotte	<0,17	0,22	<0,21	0,20	<0,20
CONSUMO DI DETERGENTI / SANIFICANTI	Incidenza consumo di detersivi - sanificanti [Kg/1000 bott]	<3	4,5	<4,5	3,4	<4,5
CONSUMO DI ADDITIVI E COADIUVANTI	Incidenza consumo di additivi e coadiuvanti [Kg/1000 bott]	<4,53	5,9	< 5,5	5	< 5,5

L'IMPIANTO FOTOVOLTAICO

Nel 2024 si è conclusa con successo l'installazione dell'impianto fotovoltaico che permette la trasformazione dell'energia solare in energia elettrica utilizzata per alimentare i processi industriali.

L'impianto ha una potenza di 1 MWh, posizionato sopra il tetto dello stabilimento principale di Viale Italia, Canelli. L'estensione dei pannelli è pari a 8800 mq, la metà dei quali con esposizione Sud-Est. Ne consegue che tale copertura costituisce una sede ideale per l'installazione del campo fotovoltaico, senza inoltre impattare sull'estetica paesaggistica e ambientale.

Questo ha permesso alla Tosti una riduzione dei costi energetici, aumento dell'autonomia energetica e soprattutto una riduzione delle emissioni di CO₂.

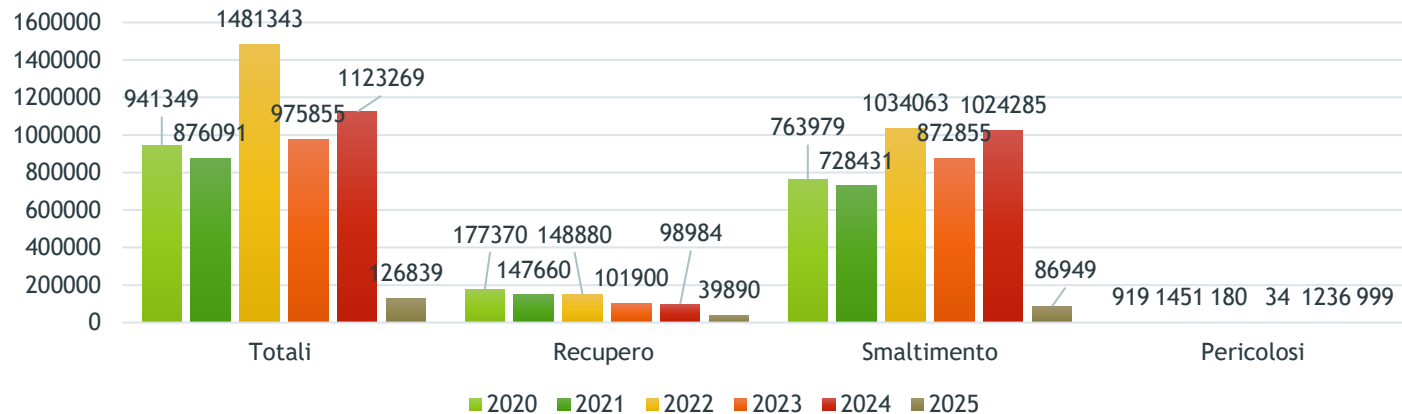


Indicatore prelevato dal contatore al 10 luglio 2025

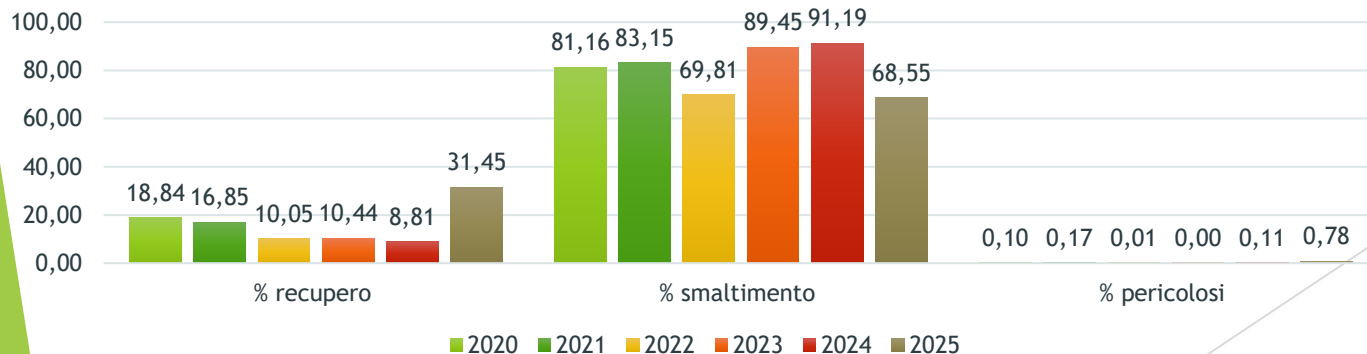
INDICATORE RIFIUTI

Dati aggiornati al 31 maggio 2025

Rifiuti totali (kg)



Destinazione rifiuti

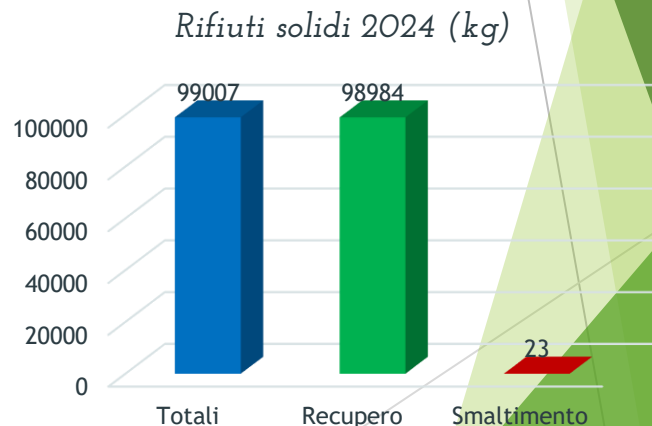


TOSTI
1820
Canelli

INDICATORE RIFIUTI

TOSTI
1820
Canelli

- La produzione totale di rifiuti è aumentata nel corso del 2024, con una leggera diminuzione della quantità destinata al recupero. Si mantiene costante e proporzionata la quantità destinata allo smaltimento.
- Anche se i dati del 2025 sono solo parziali, si nota un positivo incremento della % di rifiuti destinati al recupero rispetto all'intero anno 2024
- È invece molto positivo il dato sui rifiuti solidi 2024 in quanto è stato destinato quasi interamente a recupero (99,98% a recupero, 0,02% a smaltimento)

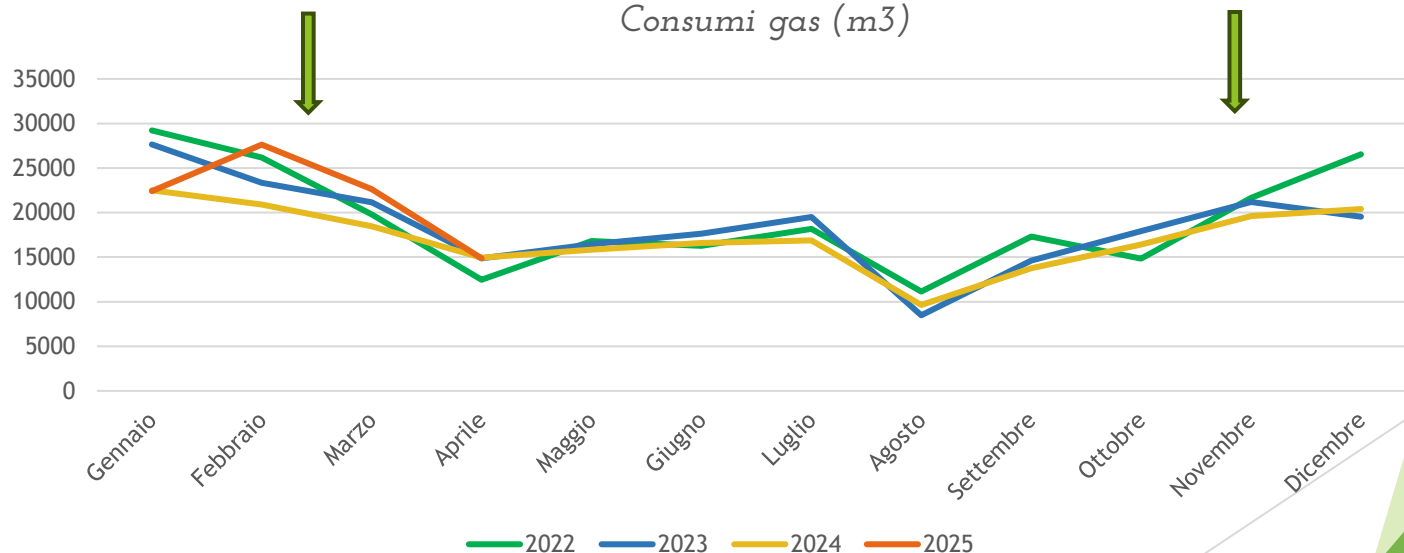


CONSUMI GAS



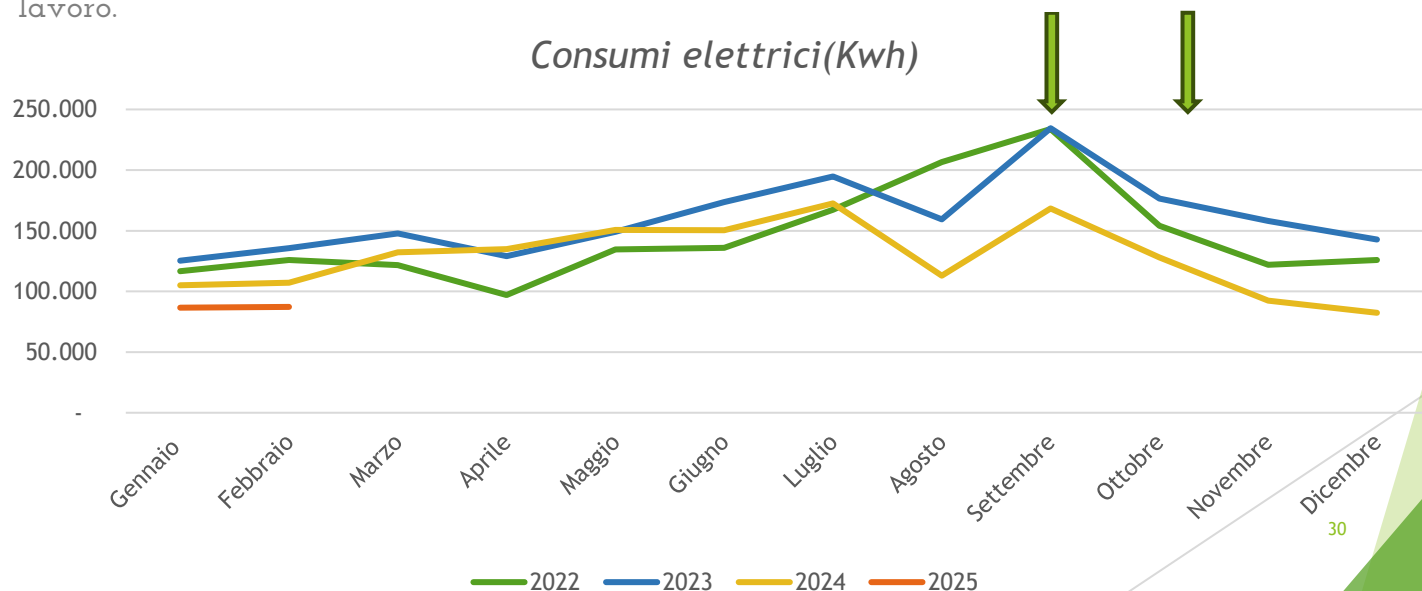
- L'andamento del consumo è influenzato in parte dalla stagione in quanto, in inverno, si ha un consumo maggiore di gas: si può vedere la netta differenza di prestazione con i mesi estivi.
- Nel 2024 c'è stata una riduzione del numero di bottiglie rispetto al 2023 ma questo non è coinciso particolarmente con una riduzione dei metri cubi di gas usato. In realtà, un aumento della produzione sarebbe una soluzione per stabilizzare i consumi annui.

Consumi gas (m³)



CONSUMI ELETTRICITA'

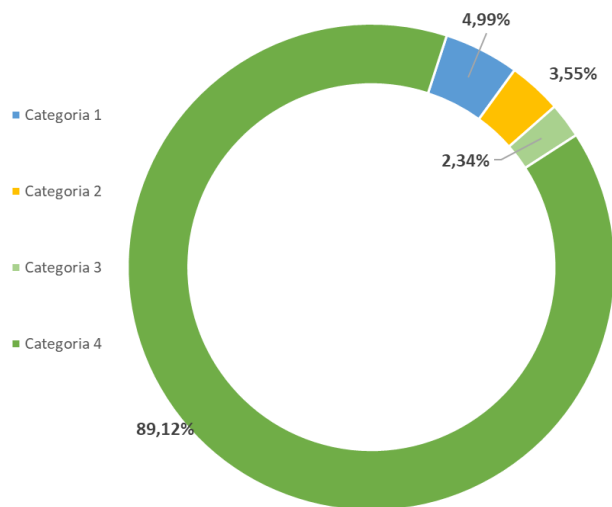
- ▶ Nel corso del 2024, il consumo dell'elettricità è generalmente diminuito rispetto agli anni precedenti. La diminuzione è portata soprattutto da una riduzione del numero di bottiglie prodotte.
- ▶ Come per il gas, l'andamento del consumo è in parte stagionale, principalmente nel periodo di vendemmia (settembre-ottobre), si ha un consumo maggiore di elettricità dovuto agli impianti frigo. È evidenziato anche un picco nel mese di luglio proporzionale all'aumento di lavoro.



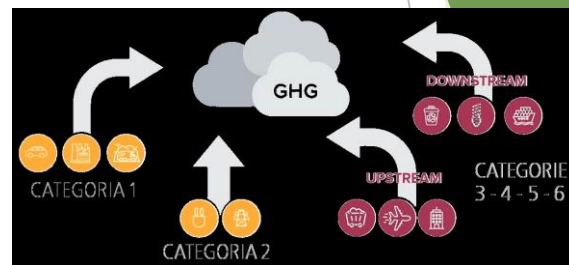
INDICATORE CARBON FOOT PRINT

Le emissioni di GHG dell'azienda TOSTI 1820, calcolate secondo quanto disposto dalla ISO 14064:2019 - 1, sono pari a 14.971,40 tCO₂e

Emissioni GHG TOSTI 1820



Calcolo eseguito nel 2021



Categoria	Sorgenti di emissione identificate
Categoria 1	1.1 Combustione gas naturale 1.2 Combustione mobili per auto aziendali – benzina 1.3 Combustione mobili per auto aziendali – gasolio 1.4 Perdite di gas refrigeranti
Categoria 2	2.1 Consumo di energia elettrica importata dall'organizzazione
Categoria 3	3.1 Trasporto (approvvigionamento) prodotti acquistati 3.2 Tragitto casa-lavoro dipendenti 3.3 Trasporto rifiuti 3.4 Viaggi di lavoro
Categoria 4	4.1 Prodotti acquistati dall'organizzazione 4.2 Servizi acquistati dall'organizzazione 4.3 Smaltimento rifiuti 4.4 Upstream energia elettrica 4.5 Upstream gas metano 4.6 Produzione combustibile auto aziendali (upstream) 4.7 Consumi di acqua

INDICATORE CARBON FOOT PRINT:

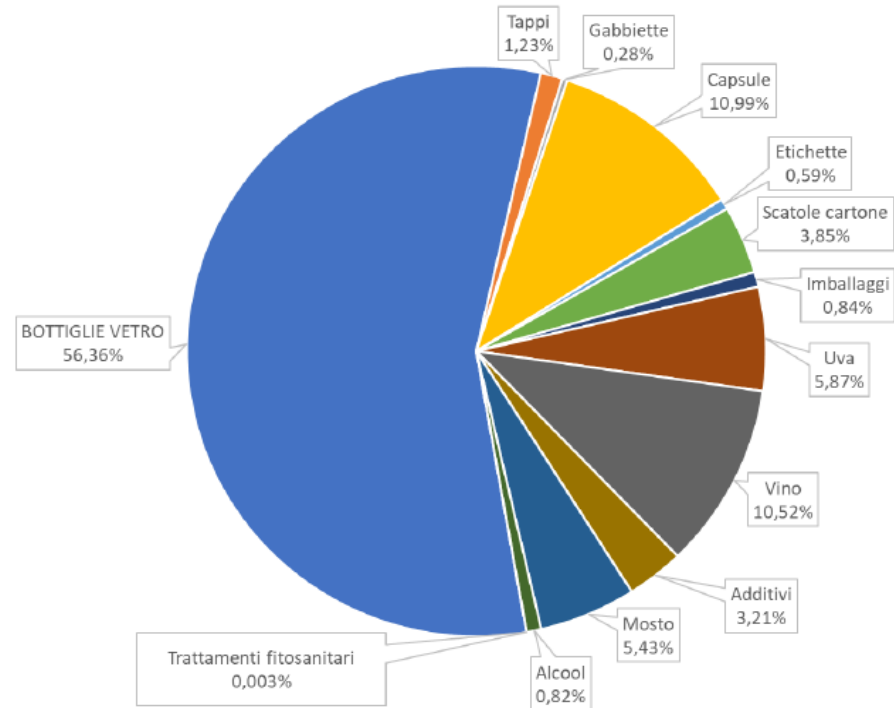
Lo scopo 3 è quello maggiormente impattante



A pesare in particolare è la categoria 4.1, corrispondente ai materiali acquistati che si suddivide come nella figura a lato.



Categoria 4.1
Materiali acquistati (sintesi)



TOSTI
1820
Canelli

RESTYLING della LINEA

In ottica di **riduzione dell'impatto ambientale** dei propri prodotti, l'azienda TOSTI1820SPA ha introdotto una progressiva riduzione di alcuni input sulla linea «I Somelieri».

Relativamente al packaging si sono apportate le seguenti variazioni:

- riduzione di circa 30% di vetro tramite sgrammatura della referenza di bottiglia impiegata
- riduzione di circa 31% del film imballaggio plastico
- riduzione del peso delle scatole in cartone

La diversificazione del mix energetico con la possibilità di dimezzare l'approvvigionamento da rete a fronte dell'autoconsumo di parte del fabbisogno tramite proprio impianto fotovoltaico permette di ridurre significativamente (anche se a livello teorico) l'impatto in termini di tCO_2eq (-26,72 tCO_2eq da 2023 alla stima del 2025). La sgrammatura della referenza di bottiglie in vetro permette un'altra importante (ancorché teorica) riduzione di impatto in termini di tCO_2eq (-15,24 tCO_2eq). Pertanto, considerando un quantitativo invariato di bottiglie della linea "I Somelieri" producibili nel 2025, a fronte delle sgrammature dei diversi elementi di packaging (bottiglie, cartone e film avvolgibile) e della diversificazione del mix energetico, **è possibile stimare una riduzione dell'impatto ambientale in termini di tCO_2eq pari a indicativamente -46,73 rispetto al dato calcolato precedentemente.**



INDICATORE WATER FOOT PRINT

Le valutazioni sono state calcolate secondo quanto disposto dalla UNI ISO 14046:2016 . I valori sono stati suddivisi in 5 categorie di impatto:

Categoria di impatto	Metodo di valutazione	Unità di misura
Water Scarcity	AWARE	metri cubi equivalente (m ³ eq)
Acquatic Acidification	Impact 2002+	Kg di Anidride Solforosa equivalente (kg SO ₂ eq)
Aquatic Ecotoxicity	ILCD 2.0 2018 midpoint, human health, carcinogenic/non-carcinogenic effects + UseTox 2.19	Comparative Toxic Units ecotoxicity CTU _e
Human Toxicity	ILCD 2.0 2018 midpoint, human health, carcinogenic/non-carcinogenic effects + UseTox 2.19	Comparative Toxic Units for human CTU _h
Acquatic Eutrophication	ReCiPe Midpoint (I) V1.13, freshwater eutrophication	Kg di Fosforo equivalente (kgP _{eq})

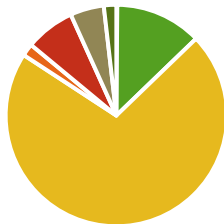
Si riportano di seguito i risultati dell'inventario dell'impronta idrica



Categoria	Aquatic Ecotoxicity CTUe	Human Toxicity CTUh	Aquatic Acidification kg SO2 eq	Aquatic Eutrophication kg P eq	Water Scarcity m³eq
Carburanti Veicoli	508.460,91	0,00	234,35	11,07	1.525,13
Combustione stazionaria di carburanti	492.918,51	0,00	475,29	21,34	1.520,42
Concimazione Azotata (Ammoniacca, NO)	0,00	0,00	262,82	0,00	0,00
Consumi Diretti di acqua	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Distribuzione Energia Elettrica	152.983,07	0,00	320,08	37,17	60.878,80
Energia Elettrica Importata	2.549.717,87	0,01	5.334,70	619,47	1014.644,73
Fosforo in acqua	0,00	0,00	0,00	51,27	0,00
Incenerimento di carta, plastica e vetro destinati al riciclo	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
P perso in acque superficiali	0,00	0,00	0,00	9,90	0,00
Prodotti Enologici	1.242.613,61	0,00	592,17	32,87	90.605,48
Prodotti vigneto	2.726.044,22	0,00	7,66	0,43	298,41
Produzione Combustibili	425.299,58	0,00	308,29	8,33	13.892,07
Produzione Concimi	561.644,47	0,00	61,68	2,42	7.680,40
Produzione materiali di confezionamento	39.173.530,05	0,08	44.496,88	1071,19	1.280.550,10
Riciclo di carta, plastica e vetro	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Trasporti in ingresso	2.131.986,64	0,00	850,56	21,32	17.729,25
Trasporto materiali di confezionamento	4.735.472,33	0,01	1716,22	54,50	44.027,40
Trasporto rifiuti	73.490,72	0,00	28,45	0,72	603,79
Uve, mosti, vini sfusi - Quantità di mosto acquistato	5.215,12	0,15	1,58	0,06	28,40
Uve, mosti, vini sfusi - Quantità di uva acquistata	39.105,17	1,09	11,80	0,47	190,72
Uve, mosti, vini sfusi - Quantità di uva conferita dai soci	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Uve, mosti, vini sfusi - Quantità di vino sfuso acquistato	25.965,56	0,73	8,17	0,33	286,63
Totale complessivo	54.844.447,84	2,07	54710,69	1942,86	2.549.486,21

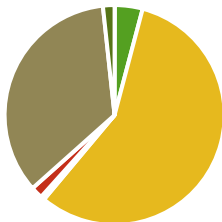
Dai grafici sottostanti vengono evidenziate maggiormente le componenti che impattano di più sull'impronta idrica:

Aquatic Ecotoxicity - CTUe



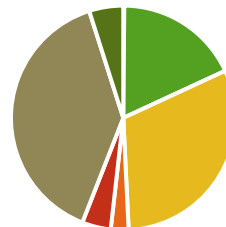
- Uve mosti e vini sfusi
- Packaging
- Prodotti vigneto ed enologici
- Carburanti
- Trasporti
- Produzione combustibili e concimi
- Energia elettrica importata e distribuita

Aquatic Eutrophication - kg P eq



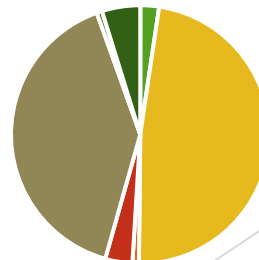
- Uve mosti e vini sfusi
- Packaging
- Prodotti vigneto ed enologici
- Carburanti
- Trasporti
- Produzione combustibili e concimi
- Energia elettrica importata e distribuita

Aquatic Acidification - kg SO₂ eq



- Uve mosti e vini sfusi
- Packaging
- Prodotti vigneto ed enologici
- Carburanti
- Trasporti
- Produzione combustibili e concimi
- Energia elettrica importata e distribuita

Water Scarcity - m³eq



- Uve mosti e vini sfusi
- Packaging
- Prodotti vigneto ed enologici
- Carburanti
- Trasporti
- Produzione combustibili e concimi
- Energia elettrica importata e distribuita
- Consumi diretti di acqua

TOSTI
1820
Canelli

36 Packaging

I valori rilevati rispecchiano il core business dell'azienda: la vinificazione ed imbottigliamento di vini e bevande alcoliche. È notevole il forte impatto del packaging sulle emissioni aziendali. Il processo di imbottigliamento continuo durante l'anno comporta un consumo di acqua e detergenti per la pulizia di ambienti, macchinari e attrezzature considerevole che si ripercuote sulle emissioni aziendali.

I risultati individuati consentono di impostare una strategia di riduzione delle emissioni basata su dati oggettivi e misurabili nel tempo.

SOSTENIBILITA': OBIETTIVI REALIZZATI



Gli obiettivi prefissati nell'ultimo anno sono stati raggiunti tramite l'implementazione dei punti sottostanti:

CATEGORIA	OBIETTIVO	RISULTATO
ENERGY	Introduzione di un compressore ad aria ad inverter e acquisto di un essiccatore per deumidificare l'aria che alimenta la linea di confezionamento	
CONSUMPTION	Impiego di lieviti Non-Saccharomyces per lo stoccaggio dei mosti ad una temperatura più elevata con conseguente risparmio su filtrazioni e risorse umane	
	Ritarate le soglie di partenza degli impianti frigo del glicole in modo da far partire prima quello più efficiente	
	Chiarifica post fermentativa con NoOX, che oltre a ridurre il colore giallo nei moscati (caratteristica richiesta da alcuni clienti) permetterebbe al contempo di ridurre la quantità di solforosa	
WATER	Modifica dei cicli di lavaggio CIP nella fase soda sui filtri in collaborazione con ACRAM con una conseguente riduzione di acqua	

Altre attività portare avanti dalla Tostil820 Spa non hanno portato ad una significativa riduzione dei consumi.

SOSTENIBILITA': OBIETTIVI FUTURI



CATEGORIA	OBIETTIVO	RISULTATO
WATER	-Studio per miglioramento e sostituzione impianto acqua per ridurre gli sprechi e migliorare efficienza (obiettivo a lungo termine)	W o r k i n p r o g r e s s
	-Sostituzione pompe di rilancio dell'acqua con motore a inverter	
PACKAGING	-Diminuzione dei pesi dei packaging (con particolare attenzione alle bottiglie di vetro) ed utilizzo materiali alternativi	
	-Ridurre la produzione di rifiuti di cartone, rendendo le anime delle bobine di etichetta al fornitore in modo che possa esserci un riuso	
DIGITAL	-Registrazione dei dati di produzione e della tracciabilità tramite software per evitare presenza massiva di carta, sia in produzione che negli uffici	
	-Introduzione dell'intelligenza artificiale in vigna per migliorare la qualità dei nostri prodotti e servizi	
ENERGY	-Installazione di misuratori di corrente su diversi quadri elettrici	
CONSUMPTION	-Sperimentazione di una miscela di lieviti per ridurre il quantitativo di acetaldeide e utilizzare meno anidride solforosa come additivo.	
	-Inserimento di una valvola automatica che blocchi l'acqua della sciacquatrice quando la linea vermouthe si ferma per evitare sprechi	
	-Distaccamento dai magazzini esterni per stoccare tutta la produzione internamente	



Thank
You

Invitiamo tutti gli interessati a presentare osservazioni, suggerimenti e domande in merito a questo Bilancio di Sostenibilità e all'attività più generale di TOSTI 1820, utilizzando i seguenti riferimenti:

Tostil820

Viale Italia, 295
14053 Canelli (AT)
ITALIA

PH +39 0141 822011
e-mail: info@tosti.it
www.tostigroup.it

tostil820

